



OA 700 – Vollautomat für die Dichtringmontage

Lassen Sie für sich arbeiten!

OA 700 – Fully-automatic machine for seal assembly

Let the machine work for you!

Einsatzbereich

Außenmontage von Dichtungen (z.B. O-Ringe, Quad- und Rechteckringe)
 Vollautomat für die Serienmontage
 Variantenverarbeitung über Wechselteilsätze möglich
 Sonderformen (z.B. für Lippendichtungen) möglich

Vorteile

- ✓ Sichere Werkstück- und Dichtungszuführung
- ✓ Prozesssichere Montage
- ✓ Anwesenheitskontrolle mit optischem Sensor
- ✓ Kurze Taktzeiten
- ✓ Hohe technische Verfügbarkeit
- ✓ Geringer Energieverbrauch
- ✓ Schnelles Rüsten
- ✓ Hoher Output
- ✓ Kurze Beschaffungszeit
- ✓ Schnelle Amortisation
- ✓ Sichere Investition
- ✓ Vielfach industriebewährt

Funktionen

Die Zuführung der Werkstücke und O-Ringe erfolgt über Vibrations-Wendelförderer. Für das Handling der Werkstücke kommt ein OHRMANN-Handling zum Einsatz. Die O-Ring-Montage erfolgt durch das patentierte Fügehülsen-Montageverfahren mit geringster Ringdehnung. Die Montagekontrolle wird im Anschluss an die Montage durch einen Vision-Sensor gewährleistet. Die Ausgabe der Werkstücke erfolgt als Schüttgut.

Bedienung/Steuerung

Elektrische Steuerung: Siemens S7-1511
 Bedienfeld: Siemens KTP-400 Color

Technische Daten

Abmessungen Grundzelle B x H x T	1400 x 2106 x 800 mm
Gewicht	ca. 650 kg
Elektrischer Anschluss	400 V / 50 Hz
Arbeitsdruck	6 bar
Zykluszeit (abhängig von der Aufgabenstellung)	1,8 – 3,0 s
Arbeitsbereich Ringe	min. Ø innen = 5 mm max. Ø außen = 23 mm
	(andere Abmessungen als Sonderlösung möglich)

Technische Änderungen vorbehalten. Abbildung ähnlich, kann Optionen enthalten.

Application range

External assembly of seals (e.g. o-rings, quad or rectangular sealing rings)
 Fully-automatic machine for series production
 Easy variant handling by means of interchange parts possible
 Special-purpose solutions possible (e.g. for lip-seals)

Advantages

- ✓ Safe and gentle feeding of parts and seals
- ✓ Safe and reliable assembly process
- ✓ Availability check with optical sensor
- ✓ Short cycle times
- ✓ High availability
- ✓ Low energy consumption
- ✓ Fast set-up times
- ✓ High output
- ✓ Short delivery time
- ✓ Quick amortisation
- ✓ Safe investment
- ✓ Industry-proven manifold

Functions

Parts as well as seals are automatically supplied by vibratory feeders. The part handling is done by means of an OHRMANN handling system. The assembly of the seals using the patented OHRMANN jointing sleeve method requires a minimum sealing ring expansion only. An assembly control using a vision sensor can be integrated optionally. The output is made in form of bulk material.

Operation/control

Control: Siemens S7-1511
 Display: Siemens KTP-400 Color

Technical data

Dimensions basic cell W x H x D	1400 x 2106 x 800 mm
Weight	approx. 650 kg
Electric power	400 V / 50 Hz
Pneumatics	6 bar
Cycle time (depending on task)	1.8 – 3.0 s
Working range of seals	min. inner Ø = 5 mm max. outer Ø = 23 mm
	(other dimensions possible as special solution)

Technical data subject to change without notice. Illustration similar, may contain options.