



Halbautomatische Montagevorrichtungen OA 270/271 und OA 280/281  
für außenliegende Dichtringe

Semi-automatic assembly units OA 270/271 and OA 280/281  
for external seals

# Halbautomatische Montagevorrichtungen OA 270/271 und OA 280/281 für außenliegende Dichtringe

Semi-automatic assembly units OA 270/271  
and OA 280/281 for external seals

*Automation at its best*



## Einsatzbereich

Außenmontage von Dichtungen (z.B. O-Ringe, Quad- und Rechteckringe)  
Halbautomatische Montageeinheit für Serienfertigung  
Variantenverarbeitung über Wechselzeitsätze möglich  
Sonderformen (z.B. Lippendichtungen) sind möglich

## Vorteile

- ✓ Einfache Bedienung
- ✓ Kurze Montagezeit und hohe Verfügbarkeit
- ✓ Qualitätssteigerung durch schonende Dichtungsmontage
- ✓ Die spiegelbildliche Ausführung ermöglicht eine ergonomische Arbeitsplatzgestaltung

## Funktionen

Automatische Zuführung der Ringe über Vibrations-Wendelförderer  
Integrierte Ringvereinzelnung und -bereitstellung  
Federnde Fügehülse bei OA 270/271  
(Montage des Ringes durch Einpresskraft des Bedieners)  
Aktive Fügehülse bei OA 280/281  
(Montage des Ringes durch aktiven Abstreifhub der Vorrichtung)  
Auslösung mittels Werkstück durch den Bediener

## Bedienung/Steuerung

Elektrische Steuerung: INSEVIS S7-Kompakt-SPS  
Display: 4,3" Touch Panel, Farbe

## Technische Daten

Abmessungen B x H x T	390 x 490 x 430 mm
Gewicht	35 – 45 kg
Elektrischer Anschluss	230 V / 50 Hz
Pneumatischer Anschluss	5 bis 6 bar
Bereitstellung Ring/Zykluszeit	ca. 1,6 s / ca. 2,5 s
Arbeitsbereich Ringe (Topf 250)	min. Ø innen = 4 mm max. Ø außen = 23 mm
Arbeitsbereich Ringe (Topf 400)	min. Ø innen = 4 mm max. Ø außen = 35 mm
Varianten Schwingförderer	D = 250 mm, D = 400 mm
Montagetiefe	max. 35 mm von Werkstückvorderkante

Technische Änderungen vorbehalten. Abbildung ähnlich, kann Optionen enthalten.

## Application range

External assembly of seals (e.g. o-rings, quad and rectangle seals)  
Semi-automatic assembly unit for series production  
Conversion kits allow production of variants  
Special forms (e.g. lip-seals) are possible

## Advantages

- ✓ Easy operation
- ✓ Quick assembly time and high availability
- ✓ Increase of quality by gentle assembly of seals
- ✓ The inverse version allows an ergonomic workplace layout

## Functions

Automatic feeding of seals via vibratory feeder  
Integrated separation and provision of rings  
Spring mounted assembly sleeve at OA 270/271  
(Assembling of the seal by press force of the operator)  
Active assembly sleeve at OA 280/281  
(Assembling of the seal by active assembly stroke of the device)  
Activation by manually inserting the part

## Operation/control

Control: INSEVIS S7-Compact-SPS  
Display: 4,3" Touch Panel, Colour

## Technical data

Dimensions B x H x D	390 x 490 x 430 mm
Weight	35 – 45 kg
Electric power	230 V / 50 Hz
Pneumatic	5 up to 6 bar
Present ring/Assembly time	ca. 1.6 sec / ca. 2.5 sec
Working range of seals (feeder 250)	min. Ø inner = 4 mm max. Ø outer = 23 mm
Working range of seals (feeder 400)	min. Ø inner = 4 mm max. Ø outer = 35 mm
Types of feeder	D = 250 mm, D = 400 mm
Assembly depth	max. 35 mm from front side of part

Technical data subject to change without notice. Illustration similar, may contain options.