



**Montagevorrichtung OA 270/271 und OA 280/281
für außenliegende Dichtringe**

Assembly Unit OA 270/271 and OA 280/281
for external seals

Montagevorrichtung OA 270/271 und OA 280/281 für außenliegende Dichtringe

Assembly Unit OA 270/271 and OA 280/281
for external seals

Automation at its best



Einsatzbereich

Außenmontage von Dichtungen (z.B. O-Ringe, Quad- und Rechteckringe)
Halbautomatische Montageeinheit für Serienfertigung
Variantenverarbeitung über Wechselteilsätze möglich
Sonderformen (z.B. Lippendichtungen) sind möglich

Vorteile

Kurze Montagezeit und hohe Verfügbarkeit
Qualitätssteigerung durch verwindungsarme Montage
Die spiegelbildliche Ausführung ermöglicht eine ergonomische Arbeitsplatzgestaltung

Funktionen

Zuführung der Ringe über Vibrations-Wendelförderer
Integrierte Ringvereinzelnung und Transport
Federnde Fügehülse bei OA 270/271
(Montage des Ringes durch Einpresskraft des Bedieners)
Aktive Fügehülse bei OA 280/281
(Montage des Ringes durch aktiven Abstreifhub der Vorrichtung)
Auslösung mittels Werkstück durch den Bediener

Bedienung/Steuerung

Elektrische Steuerung: INSEVIS S7-Kompakt-SPS
Display: 3,4" Touch Panel

Technische Daten

Abmessungen B x H x T	390 x 490 x 430 mm
Gewicht	35 – 45 kg
Elektrischer Anschluss	230 V / 50 Hz
Pneumatischer Anschluss	5 bis 6 bar
Bereitstellung Ring/Zykluszeit	ca. 1,6 s / ca. 2,5 s
Arbeitsbereich Ringe (Topf 250)	Dm = 5 – 20 mm, Da max. = 23 mm
Arbeitsbereich Ringe (Topf 400)	Dm = 5 – 32 mm, Da max. = 35 mm
Varianten Schwingförderer	D = 250 mm, D = 400 mm
Montagetiefe	max. 35 mm von Werkstückvorderkante

Die Abbildungen enthalten kostenpflichtige Optionen.

Application range

External assembly of seals (e.g. o-rings, quad and rectangle seals)
Semi-automatic assembly unit for series production
Retoolings sets allow production of variants
Special forms (e.g. lip-seals) are possible

Advantages

Quick assembly time and high availability
Increase of quality by twistfree assembly
The inverse version allows an ergonomic workplace layout

Functions

Feeding of seals via vibratory feeder
Integrated separation and transport of rings
Spring mounted assembly sleeve at OA 270/271
(Assembling of the seal by press force of the operator)
Active assembly sleeve at OA 280/281
(Assembling of the seal by active assembly stroke of the device)
Activation by manually inserting the part

Operation/control

Control: INSEVIS S7-Compact-SPS
Display: 3,4" Touch Panel

Technical data

Dimensions B x H x D	390 x 490 x 430 mm
Weight	35 – 45 kg
Electric power	230 V / 50 Hz
Pneumatic	5 up to 6 bar
Present ring/Assembly time	ca. 1.6 sec / ca. 2.5 sec
Working range of seals (feeder 250)	Dm = 5 – 20 mm, Do max. = 23 mm
Working range of seals (feeder 400)	Dm = 5 – 32 mm, Do max. = 35 mm
Types of feeder	D = 250 mm, D = 400 mm
Assembly depth	max. 35 mm from front side of part

The images contained options with costs.