



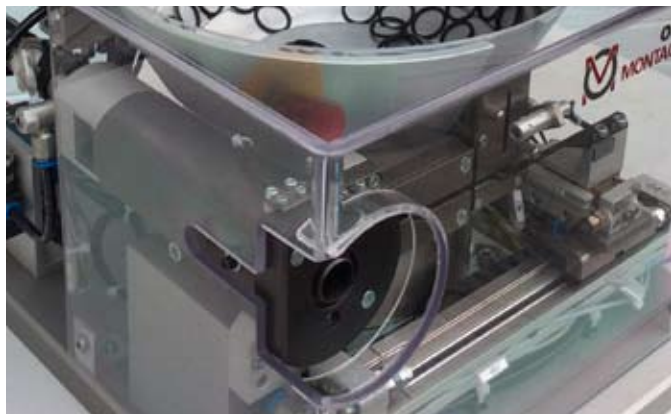
Montagevorrichtung OI 10
für innenliegende Dichtringe

Assembly Unit OI 10
for internal seals

Montagevorrichtung OI 10 für innenliegende Dichtringe

Assembly Unit OI 10
for internal seals

Automation at its best



Einsatzbereich

Für die Montage von Dichtringen in innenliegende Nuten
oder Hinterschnitte

Einzeleinsatz oder Gruppeneinsatz von zwei oder mehr Einheiten
bei mehreren Dichtringdurchmessern an einem Bauteil

Ausführung als rein pneumatische Vorrichtung, Halbautomat, Vollautomat
oder zur Integration in Montageanlagen

Vorteile

- ✓ Einfache Bedienung
- ✓ Einfacher Aufbau der Montagewerkzeuge,
rein pneumatischer Antrieb
- ✓ Hohe Verfügbarkeit
- ✓ Horizontal und vertikal einsetzbar
- ✓ Schwer zugängliche Montagepositionen realisierbar
- ✓ Schonende Dichtringmontage mit minimaler Stauchung

Optional

Automatische Dichtringzuführung

Integrierte Dichtringkontrolle (Dimension, Farbe)

Positionierschlitten für Werkstücke (manuell/automatisch)

Beöleinrichtung / separate Nachbefettung des Dichtringes

Lösungen für das automatische Werkstückhandling (Vollautomation)

Technische Daten

Abmessungen B x H x T	abhängig von Bauteil und Montageposition
Gewicht	abhängig von Bauteil und Montageposition
Elektrischer Anschluss	nicht erforderlich
Pneumatischer Anschluss	6 bar (volle Funktionalität ab 5 bar)
Montagezeit inkl. Teilehandling	ab ca. 2,0 s (bedienerabhängig)

Technische Änderungen vorbehalten. Abbildung ähnlich, kann Optionen enthalten.

Application range

Assembly of seals into internal grooves

Single use

Single use or use in groups of two or more units in case different kinds of
seals have to be assembled into the same part

Available as pneumatic assembly device, semi-automatic solution, fully-
automatic machine or for integration in assembly system

Advantages

- ✓ Easy operation
- ✓ Simple design of the assembly tools,
only pneumatic drive
- ✓ High technical availability
- ✓ Horizontal and vertical use possible
- ✓ Realization of hard-to-reach assembly positions
- ✓ Gentle assembly of seals with minimum compression

Optional positions

Automatic feeding of seals

Integrated checking of the seal (dimension, colour)

Slide for positioning of parts (manual/automatic)

Oilingssystem / separate lubrication after assembly

Solutions for automatic part handling (fully automatic)

Technical data

Dimensions B x H x D	depending on part and assembly position
Weight	depending on part and assembly position
Electric power	not necessary
Pneumatic	6 bar (full function starting with 5 bar)
Assembly time incl. handling	from approx. 2.0 sec (depending on operator)

Technical data subject to change without notice. Illustration similar, may contain options.