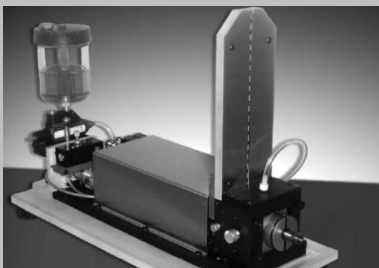
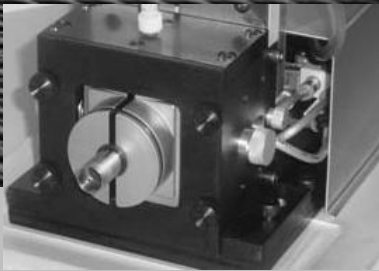
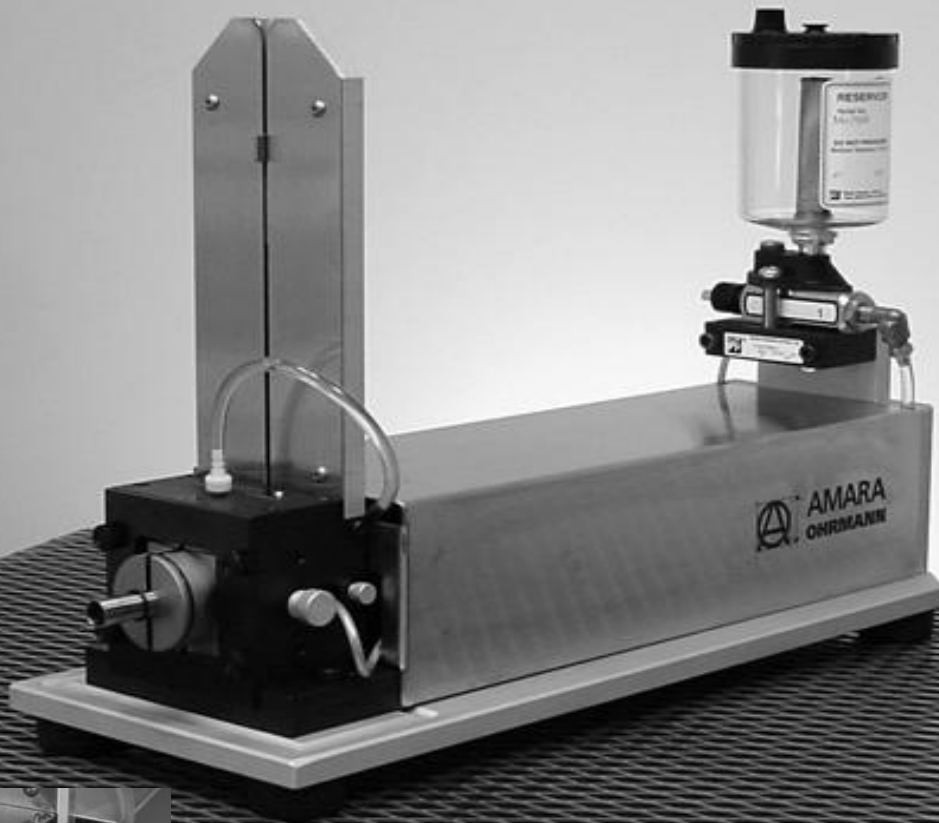




Montagevorrichtungen Standardeinheiten

Assembly Units
Standard Units

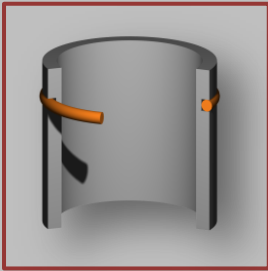


**Montagevorrichtung MK 2-1-M
für geölte außenliegende Dichtringe**

Assembly Unit MK 2-1-M
for lubricated external seals

Montagevorrichtung MK 2-1-M für geölte außenliegende Dichtringe

Assembly Unit MK 2-1-M for lubricated external seals



Zahlen, Daten, Fakten

Elektrische Anschlüsse	nicht erforderlich
Pneumatische Anschlüsse	6 bar
Montagezeit (1 Zyklus)	0,75-1 Sekunde
Abmessung (B/H/T)	ca. 203/330/457(mm)
Gewicht	11 bis 13,5 kg

Figures and facts

Connection, electric:	none required
Connection, pneumatic:	6 bar
Cycle time	approx. 0,75-1 second
Size (W/H/D)	approx.203/330/457 (mm)
Weight	between 11 - 13,5 kg

Halbautomatische Montageeinrichtung für geölte Dichtringe

Überall dort, wo geölte Dichtringe verarbeitet werden dürfen oder aufgrund technischer Anforderungen die Ringe sogar geölt werden müssen, kann man die Vorzüge dieser halbautomatischen Einheit nutzen. Das Magazin wird manuell mit Dichtringen bestückt. Nach Einführen des Werkstückes in das Montagewerkzeug wird die Dichtung automatisch montiert und die nächste Dichtung bereitgestellt.

Einsatzbereich

- Vor – und Kleinserien
- Varianten mit kleinen Losgrößen
- Trockene Dichtungen, die nachgeölt werden müssen

Vorteile

- Günstiges Einstiegsmodul
- Wartungsarm, schnell und einfach zu bedienen
- Reproduzierbare Qualität der Dichtringmontage

Optional

- Werkzeugwechselsatz für andere Nutlagen und Durchmesser
- Nachträgliche Hochrüstung mit Vibrations-Wendelförderer
- Anlagen und Hilfsschlitten für das Werkstück

Semi-automatic assembly unit for lubricated seals

In all cases, where lubrication of seals is allowed or actually needed, the advantages of this semi-automatic unit can be used. The seal magazine must be loaded manually. After inserting the workpiece into the assembly tooling the seal will be assembled automatically and a new ring presented ready for the next assembly.

Application range

- Low volume product runs
- Variations with low single volume
- Dry seals, which need lubrication prior assembly

Advantages

- Economic entry level device
- Minimized maintainance, fast and easy to handle
- Reproducible quality of seal assembly

Optional positions

- Additional toolings for different grooves and sizes
- Later integration of bowl feeder
- Part fixturing

OHRMANN PRODUKTPORTFOLIO

- Montagevorrichtungen für außen- und innenliegende Dichtringe – manuell, halbautomatisch, vollautomatisch
- Stationen und Einheiten inklusive Zuführtechnik
- Montageanlagen als Rundschalttisch, Transfersystem oder Roboterlösung
- Niederdruck-Vergusstechnik – schützen, isolieren, entlasten, formgebend

OHRMANN PRODUCT RANGE

- Assembly units for external and internal sealing rings - manual, semi-automatic, fully automatic
- Work stations and units including feeding technology
- Assembly systems build as rotary indexing table, transfer line or robot solution
- Hot-Melt-Moulding-Technology – protecting, insulating, discharging, forming