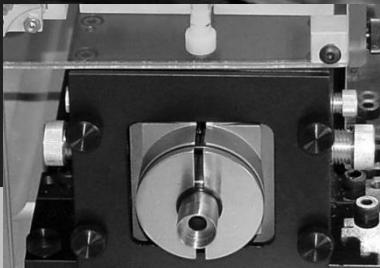
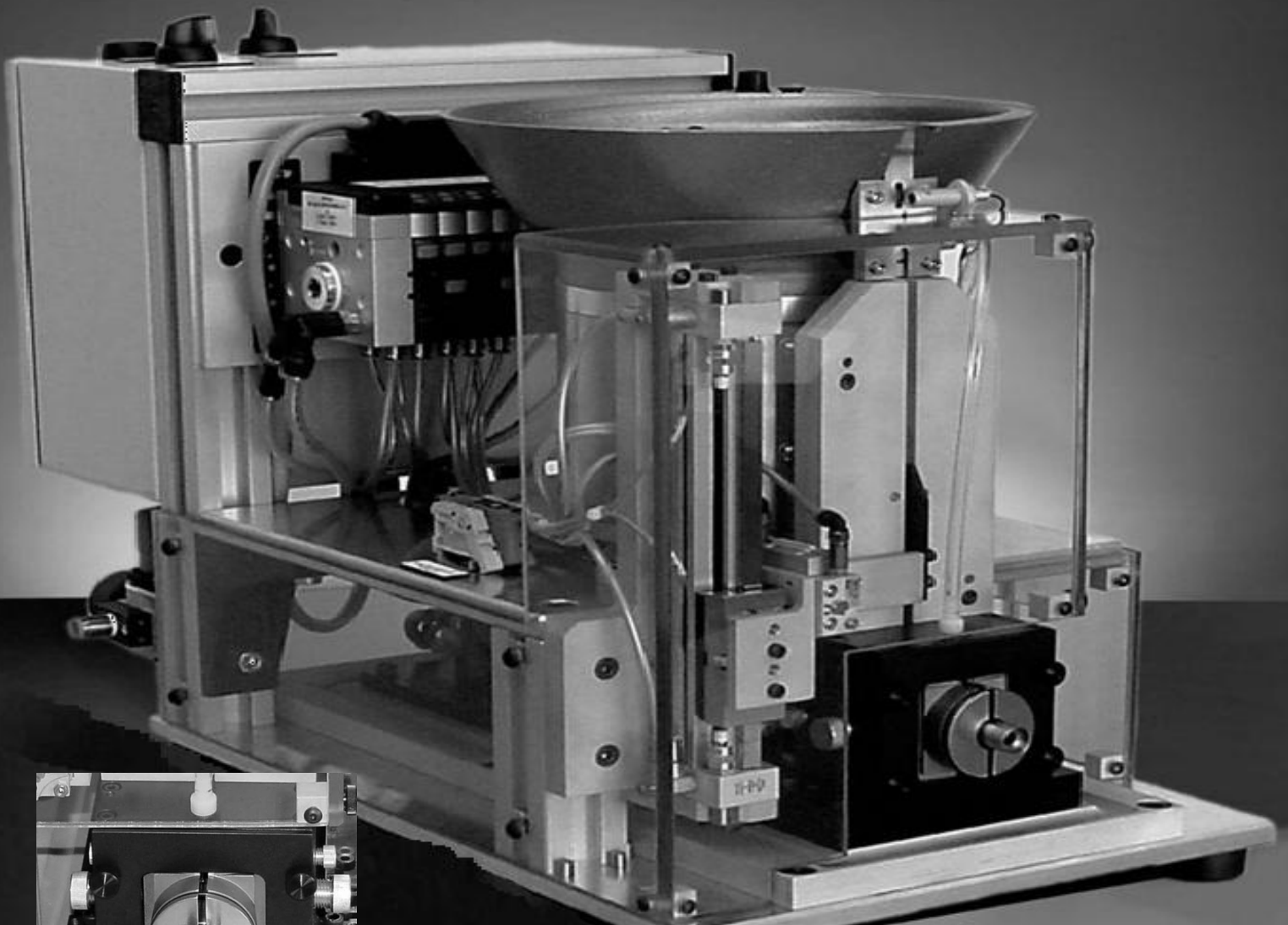


Montagevorrichtungen Standardeinheiten

Assembly Units
Standard Units

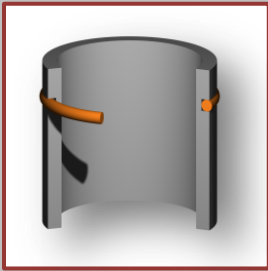


**Montagevorrichtung MK2-1
für geölte außenliegende Dichtringe**

Assembly Unit MK2-1
for lubricated external seals

Montagevorrichtung MK2-1 für geölte außenliegende Dichtringe

Assembly Unit MK2-1 for lubricated external seals



Zahlen, Daten, Fakten

Elektrische Anschlüsse	230 V/ 50 Hz
Pneumatische Anschlüsse	6 bar (volle Funktionalität ab 5 bar)
Abmessungen BxHxT, Gewicht	300mm/400mm/600mm, 55-65 kg
Montagezeit inkl. Teilehandling	2-3 Sek. (Bedienerabh.)

Figures and facts

Electric power	230 V/ 50 Hz
Pneumatic	6 bar (full function starting with 5 bar)
Dimensions, weight	300mm/400mm/600mm, 55-65 kg
Assembly time incl. handling	2-3 sec (depending on operator)

Halbautomatische Montageeinrichtung für geölte Dichtringe

Überall dort, wo geölte Dichtringe verarbeitet werden dürfen oder aufgrund technischer Anforderungen die Ringe sogar geölt werden müssen, kann man die Vorzüge dieser halbautomatischen Einheit nutzen. Die Dichtringen werden automatisch zugeführt. Nach Einführen des Werkstückes in das Montagewerkzeug wird die Dichtung automatisch montiert und die nächste Dichtung bereitgestellt.

Einsatzbereich

- Serienproduktion
- Stationär oder in Anlagen integriert
- Trockene Dichtungen, die nachgeölt werden müssen

Vorteile

- Minimale Weitung der Dichtung
- Wartungsarm, schnell und einfach zu bedienen
- Reproduzierbare Qualität der Dichtringmontage

Optional

- Werkzeugwechselsatz für andere Nutlagen und Durchmesser
- Nachträgliche Hochrüstung auf Vollautomation
- Anlagen und Hilfsschlitten für das Werkstück

Semi-automatic assembly unit for lubricated seals

In all cases, where lubrication of seals is allowed or actually needed, the advantages of this semi-automatic unit can be used. The seals are presented by feeder. After inserting the workpiece into the assembly tooling the seal will be assembled automatically and a new ring presented ready for the next assembly.

Application range

- High volume product runs
- Stand alone or fully automatic
- Dry seals, which need lubrication prior assembly

Advantages

- Minimum seal expansion
- Minimized maintainance, fast and easy to handle
- Reproducible quality of seal assembly

Optional positions

- Additional toolings for different grooves and sizes
- Parts feeding for fully automatic assembly
- Part fixturing and assembly verification

OHRMANN PRODUKTPORTFOLIO

- Montagevorrichtungen für außen- und innenliegende Dichtringe – manuell, halbautomatisch, vollautomatisch
- Stationen und Einheiten inklusive Zuführtechnik
- Montageanlagen als Rundschalttisch, Transfersystem oder Roboterlösung
- Niederdruck-Vergusstechnik – schützen, isolieren, entlasten, formgebend

OHRMANN PRODUCT RANGE

- Assembly units for external and internal sealing rings - manual, semi-automatic, fully automatic
- Work stations and units including feeding technology
- Assembly systems build as rotary indexing table, transfer line or robot solution
- Hot-Melt-Moulding-Technology – protecting, insulating, discharging, forming