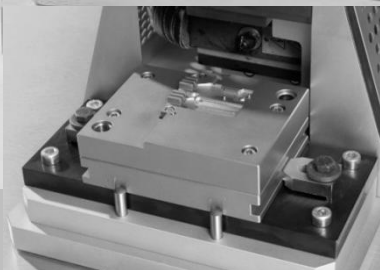


**Niederdruck-Vergusstechnik
Einzelarbeitsplatz für Hotmeltverguss**

Hot Melt Moulding
Freestanding Station



**Vergussvorrichtung
LowInject Basic**

Low-Pressure Injection Moulding Unit
LowInject Basic

Niederdruck-Vergusstechnik Einzelarbeitsplatz für Hotmeltverguss

Hot Melt Moulding Freestanding Station



Technische Daten

Abmessungen geschlossen (LxTxH)	ca. 0,80m / 0,36m / 0,35m
Abmessungen geöffnet (LxTxH)	ca. 0,88m / 0,36m / 0,52m
Abmessungen Tank (LxTxH)	ca. 0,75m / 0,36m / 0,43m
Gewicht Maschine / Tank	ca. 65kg / ca. 50kg
Elektrische Anschlüsse	230V / 50Hz
Pneumatische Anschlüsse	min. 5,5 bar / max. 6,0 bar
Massedruck	5 – 40 bar
Schließkraft (bei 6 bar)	ca. 20000N
Werkzeugaufspannmaße (LxDxH)	130mm / 98mm / 90mm (120mm)
Steuerung	Siemens S7-200

Technical data

Dimensions closed (LxDxH)	approx. 0,80m / 0,36m / 0,35m
Dimensions opened (LxDxH)	approx. 0,88m / 0,36m / 0,52m
Dimensions tank (LxDxH)	approx. 0,75m / 0,36m / 0,43m
Weight machine / tank	approx. 65kg / 50kg
Connection electric	230V / 50 Hz
Connection pneumatic	min. 5,5 bar / max. 6,0 bar
Melt pressure	5 – 40 bar
Clamping force	approx. 20000N
Tool dimensions (LxDxH)	130mm / 98mm / 90mm (120mm)
Controller	Siemens S7-200

Einsatzbereich

- Elektrostecker und –kupplungen
- Kabel und Schlauchtüllen
- Elektroplatinen und Leiterfolien
- Sensoren und Schalter
- Sender und Empfänger in der Hochfrequenztechnik
- Verstärker und Spulen
- Einzelader- und Bündelabdichtungen

Vorteile Vergusstechnik

- Schutz und Formgebung in einem Arbeitsgang
- Isolation gegen Wärme, Kälte und elektrische Energie
- Dämpfung gegen Stöße, Erschütterungen und Vibrationen
- Zug-/Druckentlastung von Kabeleinführungen
- Kostengünstig, da keine aufwändigen Gehäuse erforderlich
- Miniaturisierte Bauraumgestaltung
- Umweltfreundlich

Vorteile Maschine

- Einfache Bedienbarkeit und bedienerfreundliche Ergonomie
- Kurze Prozesszeiten und hohe Verfügbarkeit
- Teilweise SPS-gesteuerte Prozessparameter
- Mobil für wechselnde Produktionsräume
- Kostengünstig durch Grundaufbau

Optional

- Kühlungsequipment
- Weiteres Zubehör auf Anfrage erhältlich

Application range

- Electric connectors and couplings
- Cables and hose tullees
- PCBs and contact foils
- Sensors and switches
- Transmitter and receiver (RF)
- Amplifier and spools
- Single wire and bundle moulding

Benefits moulding

- Protection and design in one step
- Isolating against heat / cold and electric energy
- Attenuation against pushes and vibrations
- strain and pressure relief of cables
- cost-saving, complex housings not necessary
- miniaturised cross-section
- environment-friendly

Benefits machine

- Easy operation and user-friendly ergonomics
- Short process time and high availability
- Partially SPC-controlled process parameters
- Mobile usage
- Cost-saving by standard-structure

Optional

- Cooling system equipment
- Other equipment available on request

OHRMANN PRODUKTPORTFOLIO

- Montagevorrichtungen für außen- und innenliegende Dichtringe – manuell, halbautomatisch, vollautomatisch
- Stationen und Einheiten inklusive Zuführtechnik
- Montageanlagen als Rundschalttisch, Transfersystem oder Roboterlösung
- Niederdruck-Vergusstechnik – schützen, isolieren, entlasten, formgebend

OHRMANN PRODUCT RANGE

- Assembly units for external and internal sealing rings - manual, semi-automatic, fully automatic
- Workstations and units including feeding technology
- Assembly systems build as rotary indexing table, transfer line or robot solution
- Hot-Melt-Moulding-Technology – protecting, insulating, discharging, forming