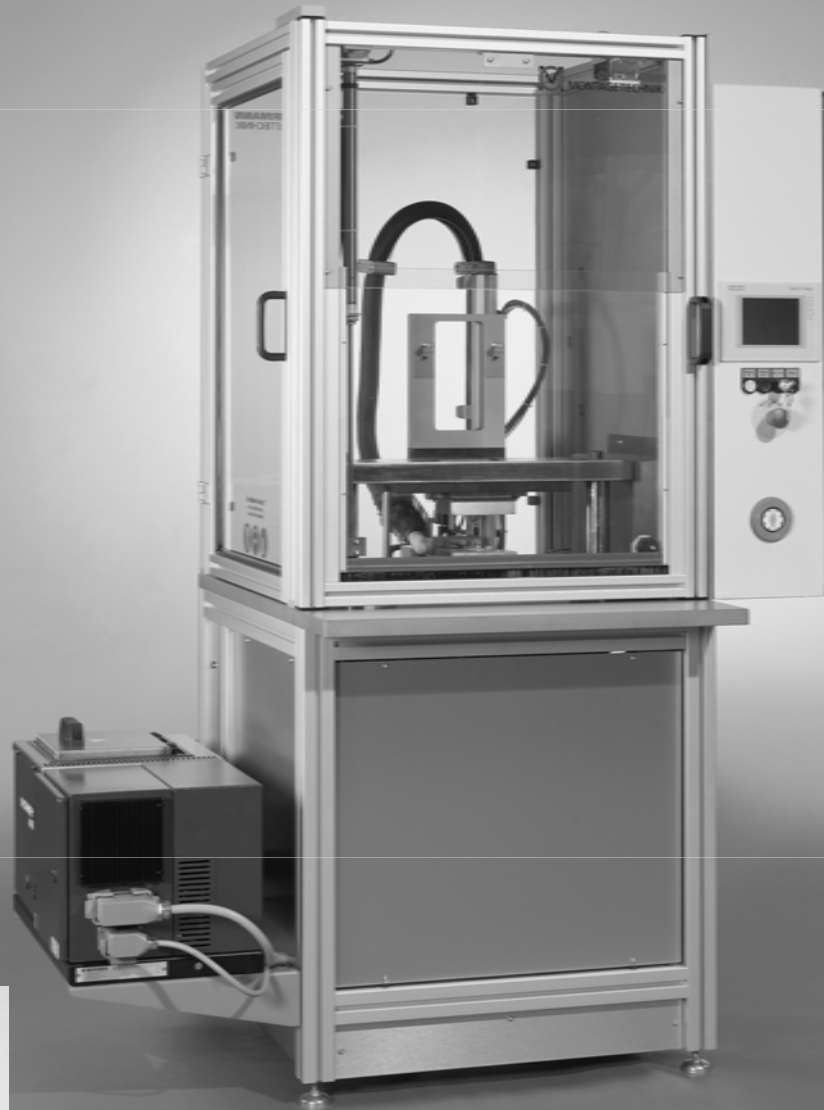


**Niederdruck-Vergusstechnik**  
**Einzelarbeitsplatz für Hotmeltverguss**

Hot Melt Moulding  
Stand-Alone Station



**Vergussvorrichtung**  
**LowInject 2 single**

Low-Pressure Injection Moulding Unit  
LowInject 2 single

# Niederdruck-Vergusstechnik Einzelarbeitsplatz für Hotmeltverguss

## Hot Melt Moulding Stand-Along Station



### Technische Daten

Abmessungen, Gewicht (LxTxH)	ca. 1,55m / 1,20m / 2,05m, ca. 700kg
Arbeitshöhe (mit Werkzeug)	ca. 1,00m
Elektrische Anschlüsse	3/N; PE 400V 50Hz
Pneumatische Anschlüsse	min. 5,5 bar / max. 6,0 bar
Massedruck	5 – 40 bar
Schließkraft (bei 6 bar)	20000N – 40000N
Werkzeugtrennebene	45mm
Werkzeugaufspannmaße (BxTxH)	196mm / 196mm / 90mm
Steuerung	VIPA, Siemens-kompatibel S7-300

### Einsatzbereich

- Elektrostecker und –kupplungen
- Kabel und Schlauchtüllen
- Elektroplatinen und Leiterfolien
- Sensoren und Schalter
- Sender und Empfänger in der Hochfrequenztechnik
- Verstärker und Spulen
- Einzelader- und Bündelabdichtungen

### Vorteile Vergusstechnik

- Schutz und Formgebung in einem Arbeitsgang
- Isolation gegen Wärme, Kälte und elektrische Energie
- Dämpfung gegen Stöße, Erschütterungen und Vibrationen
- Zug-/Druckentlastung von Kabeleinführungen
- Kostengünstig, da keine aufwändigen Gehäuse erforderlich
- Miniaturisierte Bauraumgestaltung
- Umweltfreundlich

### Vorteile Maschine

- Modularer Aufbau, horizontale und vertikale Anspritzung möglich
- Einfache Bedienbarkeit und bedienerfreundliche Ergonomie
- Kurze Prozesszeiten und hohe Verfügbarkeit
- SPS-gesteuerte Prozessparameter

### Optional

- Mehrdüsenteknik
- Kühlungsequipment
- Weiteres Zubehör auf Anfrage erhältlich

### Technical data

Dimensions, weight (LxDxH)	approx. 1,55m / 1,20m / 2,05m, approx. 700kg
Working height (with tool)	approx. 1,00m
Connection electric	3/N; PE 400V 50Hz
Connection pneumatic	min. 5,5 bar / max. 6,0 bar
Melt pressure	5 – 40 bar
Clamping force	20000N – 40000N
Mould parting surface	45mm
Tool dimensions (LxDxH)	196mm / 196mm / 90mm
Controller	VIPA, Siemens-compatible S7-300

### Application range

- Electric connectors and couplings
- Cables and hose tullees
- PCBs and contact foils
- Sensors and switches
- Transmitter and receiver (RF)
- Amplifier and spools
- Single wire and bundle moulding

### Benefits moulding

- Protection and design in one step
- Isolating against warm-/coldness and electric energy
- Attenuation against pushes and vibrations
- strain and pressure relief of cables
- cost-saving, complex housings not necessary
- miniaturised cross-section
- environment-friendly

### Benefits machine

- Modular system
- Easy operation and user-friendly ergonomics
- Short process time and high availability
- SPC-controlled process parameters

### Optional extras

- Multi nozzle technology
- Cooling system
- Other equipment available on request

## OHRMANN PRODUKTPORTFOLIO

- Montagevorrichtungen für außen- und innenliegende Dichtringe –  
manuell, halbautomatisch, vollautomatisch
- Stationen und Einheiten inklusive Zuführtechnik
- Montageanlagen als Rundschalttisch, Transfersystem  
oder Roboterlösung
- Niederdruck-Vergusstechnik – schützen, isolieren, entlasten,  
formgebend

## OHRMANN PRODUCT RANGE

- Assembly units for external and internal sealing rings -  
manual, semi-automatic, fully automatic
- Workstations and units including feeding technology
- Assembly systems build as rotary indexing table, transfer line  
or robot solution
- Hot-Melt-Moulding-Technology – protecting, insulating,  
discharging, forming