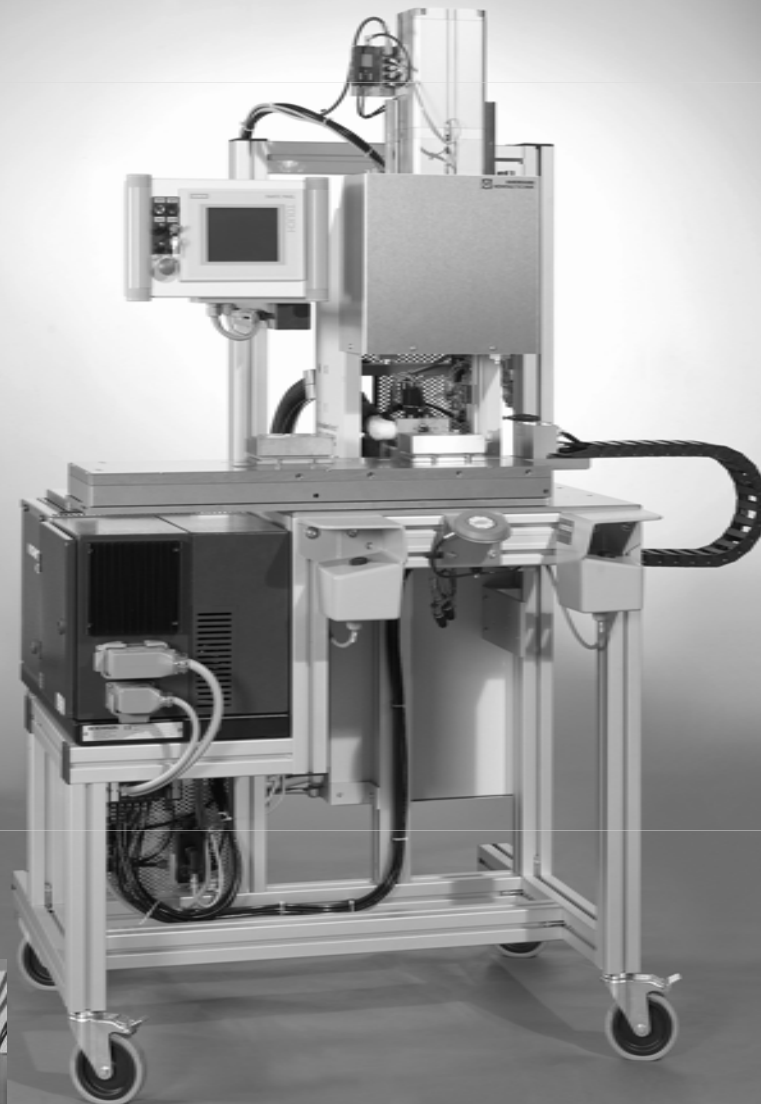


Niederdruck-Vergusstechnik
Einzelarbeitsplatz für Hotmeltverguss

Hot Melt Moulding
Stand-Alone Station



Vergussvorrichtung
LowInject 07 twin

Low-Pressure Injection Moulding Unit
LowInject 07twin

Niederdruck-Vergusstechnik Einzelarbeitsplatz für Hotmeltverguss

Hot Melt Moulding Stand-Alone Station



Technische Daten

Abmessungen, Gewicht (LxDxH)	ca. 1,0m / 1,0m / 1,8m, ca. 350kg
Arbeitshöhe (mit Werkzeug)	ca. 1,07m
Elektrische Anschlüsse	3/N; PE 400V 50Hz
Pneumatische Anschlüsse	min. 5,5 bar / max. 6,0 bar
Massedruck	5 – 40 bar
Schließkraft (bei 6 bar)	9000N - 19000N
Werkzeugtrennebene	45mm
Werkzeugaufspannmaße (BxDxH)	156mm / 156mm / 90mm
Steuerung	VIPA, Siemens-kompatibel S7-300

Einsatzbereich

- Elektrostecker und –kupplungen
- Kabel und Schlauchtüllen
- Elektroplatinen und Leiterfolien
- Sensoren und Schalter
- Sender und Empfänger in der Hochfrequenztechnik
- Verstärker und Spulen
- Einzelader- und Bündelabdichtungen

Vorteile Vergusstechnik

- Schutz und Formgebung in einem Arbeitsgang
- Isolation gegen Wärme, Kälte und elektrische Energie
- Dämpfung gegen Stöße, Erschütterungen und Vibrationen
- Zug-/Druckentlastung von Kabeleinführungen
- Kostengünstig, da keine aufwändigen Gehäuse erforderlich
- Miniaturisierte Bauraumgestaltung
- Umweltfreundlich

Vorteile Maschine

- Modularer Aufbau
- Kurze Zykluszeiten durch Parallelbetrieb
- Einfache Bedienbarkeit und bedienerfreundliche Ergonomie
- Kurze Prozesszeiten und hohe Verfügbarkeit
- SPS-gesteuerte Prozessparameter
- Mobil für wechselnde Produktionsräume

Optional

- Mehrdüsenteknik
- Kühlungsequipment
- Weiteres Zubehör auf Anfrage erhältlich

Technical data

Dimensions, weight (LxDxH)	approx. 1,0m / 1,0m / 1,8m, approx. 350 kg
Working height (with tool)	approx. 1,07m
Connection electric	3/N; PE 400V 50Hz
Connection pneumatic	min. 5,5 bar / max. 6,0 bar
Melt pressure	5 – 40 bar
Clamping force	9000N - 19000N
Mould parting surface	45mm
Tool dimensions (LxDxH)	156mm / 156mm / 90mm
Controller	VIPA, Siemens-compatible S7-300

Application range

- Electric connectors and couplings
- Cables and hose tullees
- PCBs and contact foils
- Sensors and switches
- Transmitter and receiver (RF)
- Amplifier and spools
- Single wire and bundle moulding

Benefits moulding

- Protection and design in one step
- Isolating against warm-/coldness and electric energy
- Attenuation against pushes and vibrations
- strain and pressure relief of cables
- cost-saving, complex housings not necessary
- miniaturised cross-section
- environment-friendly

Benefits machine

- Modular system
- Short cycletime with parallel operations
- Easy operation and user-friendly ergonomics
- Short process time and high availability
- SPC-controlled process parameters
- Mobile usage

Optional extras

- Multi nozzle technology
- Cooling system
- Other equipment available on request

OHRMANN PRODUKTPORTFOLIO

- Montagevorrichtungen für außen- und innenliegende Dichtringe – manuell, halbautomatisch, vollautomatisch
- Stationen und Einheiten inklusive Zuführtechnik
- Montageanlagen als Rundschalttisch, Transfersystem oder Roboterlösung
- Niederdruck-Vergusstechnik – schützen, isolieren, entlasten, formgebend

OHRMANN PRODUCT RANGE

- Assembly units for external and internal sealing rings - manual, semi-automatic, fully automatic
- Workstations and units including feeding technology
- Assembly systems build as rotary indexing table, transfer line or robot solution
- Hot-Melt-Moulding-Technology – protecting, insulating, discharging, forming